



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
Sezione di Cremona

Verbale riunione Consiglio Direttivo  
dell'11 giugno 2012

**Presenti:**

<b>Generali Clara</b>	✓
<b>Zavatti Marco</b>	✓
<b>Tofani Emanuela</b>	✓
<b>Collini Mariapia</b>	✓
<b>Bigliardi Fabio</b>	✓
<b>Lazzari Stefano</b>	✓
<b>Sora Guido</b>	✓

***E' inoltre presente il revisore dei conti Giuseppe Roberto Bigliardi.***

**Ordine del giorno:**

- Lettura ed approvazione del verbale del Consiglio di Maggio
- Relazione sull'Assemblea dei Delegati (Porretta Terme 19-20 maggio 2012)
- Analisi delle dinamiche associative
- Eventi 2013
- Relazione sugli investimenti bancari
- Varie ed eventuali

**Discussione :**

**1) Lettura del verbale della riunione del Consiglio di Maggio**

Il verbale del Consiglio del mese di Maggio è letto ed approvato.

**2) Relazione sull'Assemblea dei Delegati**

Il Presidente Generali riferisce al Consiglio sull'Assemblea dei Delegati che si è svolta il 19-20 maggio a Porretta Terme riportando principalmente i punti salienti della relazione del Presidente del CAI nazionale Martini.

La crisi generale che sta investendo l'Italia si ripercuote anche sul CAI inducendo a riflettere su valutazioni di tipo ETICO-CULTURALE e di tipo ECONOMICO.

“E' importante riaffermare, conservare e rafforzare i valori fondanti il nostro statuto; la montagna non va vissuta in modo competitivo e l'alpinismo, in particolare, deve puntare non su performance individuali ma nella diffusione di un modo di vivere la montagna in maniera associativa, sociale, familiare, aderente a quei principi di responsabilità, sicurezza e rispetto dell'ambiente su cui si fondano i nostri principi.

“I pressanti problemi economici del CAI nazionale sono riconducibili ad una forte riduzione dei contributi statali, ad un aumento dei costi assicurativi e, non ultimo, ad una diminuzione sensibile di rinnovo dei bollini”.

**3) Analisi delle dinamiche associative**

Il vice-Presidente Zavatti ha preparato uno “studio” molto particolareggiato sulle “Dinamiche associative” partendo dal numero degli iscritti della nostra sezione dal 2000 al 2011. Una prima suddivisione ed analisi riguarda i *soci attivi* - rinnovi e nuovi soci e i *soci persi* - rinnovi mancati e soci che dopo un anno di iscrizione non rinnovano il bollino.

Nonostante negli ultimi sei anni si registri un continuo aumento di soci è altrettanto vero che si nota, specialmente negli ultimi quattro anni, un' alta percentuale di soci persi. Altra valutazione importante riguarda le fasce d'età dei soci: l'età media sta genericamente aumentando (negli ultimi cinque anni gli "over 66" hanno avuto un trend di crescita continuo) anche se una crescita continua si è vista, negli stessi anni, nelle fasce d'età comprese fra i 7-17 e i 18-25 anni.

Analizzando infine le *classi di età associative* si evidenzia una diminuzione di soci attivi nella fascia d'età 01-25 anni (imputabile ad una minor durata di adesione all'associazione) e la perdita di soci nella fascia d'età dai 26-35 anni è ai minimi storici.

Il Consiglio si ripromette di valutare future modalità nel contenimento delle perdite di soci adottando, per esempio, nuove tariffe della quota bollino per la fascia d'età dai 18 ai 25 anni.

### **3) Eventi 2013**

- Serate Trento Festival: sono già stati opzionati 4 mercoledì nel mese ottobre e da parte della Segreteria del Trento-Festival è già arrivato l'elenco dei film che, ad oggi, sono noleggiabili.

- 125°: il Consiglio sta valutando varie ipotesi per festeggiare il 125° fra cui una esposizione delle cartine storiche patrimonio della Sezione in collaborazione con l'Archivio di Stato, una conferenza sul fondatore e primo presidente della nostra Sezione Guglielmo Calderoni e una serata/evento con uno scrittore/alpinista di chiara fama.

Viene anche proposto che, per il festeggiamento del 125°, si facciano fare magliette e/o gilet per i soci con il logo della sezione e la scritta "125°".

- Serata Cittanova 2013: Generali propone che la serata sia "ripensata", riconoscendo che la formula che sino a qualche anno fa si era dimostrata vincente non è più riproponibile. Per il prossimo anno bisognerà realizzarla adottando differenti modalità, sottolineando che lo scopo di far conoscere alla cittadinanza le attività sezionali è passato troppo in second'ordine negli ultimi anni rispetto alla presenza dell'ospite.

### **4) Relazione sugli investimenti bancari**

Collini e Generali si sono recate alla Banca di Credito Cooperativo e, come da decisione presa durante il Consiglio di Maggio, hanno chiesto il rimborso di n° 522 quote del Fondo Aureo Liquidità, accreditate sul c/c della Sezione.

Contestualmente è stato fatto l'investimento deciso in Consiglio acquistando "Buoni del Tesoro" (B.T.P.)- scad. marzo 2013.

### **6) Varie ed eventuali**

- Comunicato del Coro relativo al Concerto che si terrà a Cremona in data 18/06 presso il Cortile Federico II° nell'ambito della manifestazione "Giornata europea della musica".

- Comunicazione della presenza in data 19/05 della classe IIB – sc. primaria B. Maria Visconti presso la palestra di arrampicata.

-Comunicazione circa variazioni e/o integrazioni al calendario della presenza dall'Alpinismo Giovanile presso la palestra.

-Comunicazione del CAI Centrale che, in occasione del 150° anniversario dalla fondazione, ci chiede, in qualità di Sezione "storica", cioè fondata prima del 1900, di contribuire alla creazione di una mostra che si terrà a Milano nei mesi di maggio e giugno, inviando materiale come libri, oggetti, foto e documenti.

-Comunicazione circa la presenza di operatori dell'A.G. presso la palestra nel mese di luglio, in accordo con l'Assessorato Politiche Giovanili nell'ambito dei programmi dei Centri Estivi.

- Sempre nell'ambito dell'accordo preso con l'Assessorato Politiche Giovanili per le attività dei Centri estivi Generali comunica che si attuerà il progetto "UPCLIMBING" in collaborazione fra Alpinismo Giovanile e Scuola Padana di alpinismo, attività rivolta a giovani di età compresa fra i 16 e i 21 anni.
- Il Consiglio delibera il rimborso delle spese per il corso di Accompagnatore di Escursionismo che il consigliere Stefano Lazzari seguirà nel prossimo autunno. Lazzari si astiene dalla votazione.
- La rivista "Meridiani Montagne" comunica a tutti i soci CAI un'offerta per l'abbonamento annuale (l'informativa dell'offerta è stata affissa nella bacheca della Sezione).
- La "cengia" è stata ripulita da due soci volonterosi; saranno valutate proposte per un migliore utilizzo di questo spazio per la sezione.
- Il gruppo degli "apritori" della Palestra si sta organizzando per formalizzare la "Commissione Palestra" chiesta dal Consiglio per uniformità con tutti gli altri gruppi sezionali.
- Si sta organizzando per il prossimo anno un week-end aperto all'Alpinismo Giovanile, all'Escursionismo e ai ragazzi che frequentano la Scuola Padana di Alpinismo.

**Il Presidente**  
(Generali Clara)

**Il Segretario**  
(Tofani Emanuela)